

Élingues câble



Fabrication à la demande dans nos ateliers
d'élingues en câble de Ø1mm au Ø52mm.

Tous types de boucles.

Manchonnage alu, acier ou inox.

Nos presses à manchonner de capacités
280, 300, 600 et 900t.

désignation

longueur à la demande

Elingue standard manchonnée talurit



Elingue standard manchonnée sur cosse



Elingue standard avec boucles épissées



Elingue avec boucles épissées sur cosses



Elingue manchonnage acier sur boucle recâblée



Elingue manchonnée sur cosse pleine



Hauban culotté sur douille à anse ou à chape



Câbles culottés sur poire



C M U - Charge Maximale d'Utilisation en t					
Elingue simple		Elingue à 2 brins		Elingue à 3 ou 4 brins	
Brin vertical		Angle 0/45°	Angle 45/60°	Angle 0/45°	Angle 45/60°
∅ câble	Facteur 1	Facteur 1,4	Facteur 1	Facteur 2,1	Facteur 1,5
8	0,70	0,95	0,70	1,50	1,05
9	0,85	1,20	0,85	1,80	1,30
10	1,05	1,50	1,05	2,25	1,60
11	1,30	1,80	1,30	2,70	1,95
12	1,55	2,12	1,55	3,30	2,30
13	1,80	2,50	1,80	3,85	2,70
14	2,12	3,00	2,12	4,35	3,15
16	2,70	3,85	2,70	5,65	4,20
18	3,40	4,80	3,40	7,20	5,20
20	4,35	6,00	4,35	9,00	6,50
22	5,20	7,50	5,20	11,00	7,80
24	6,30	8,80	6,30	13,50	9,40
26	7,20	10,00	7,20	15,00	11,00
28	8,40	11,80	8,40	18,00	12,50
32	11,00	15,00	11,00	23,50	16,50
36	14,00	19,00	14,00	29,00	21,00
40	17,00	23,50	17,00	36,00	26,00
44	21,00	29,00	21,00	44,00	31,50
48	25,00	35,00	25,00	52,00	37,00
52	29,00	40,00	29,00	62,00	44,00
56	33,50	47,00	33,50	71,00	50,00
60	39,00	54,00	39,00	81,00	58,00

Instruction pour l'utilisation et la maintenance des élingues câble

1. Généralité

Cette instruction d'utilisation s'applique exclusivement aux élingues conçues et assemblées par TLM Industrie, elle est à remettre obligatoirement à l'utilisateur d'élingue, accompagnée du certificat de conformité correspondant conformément aux directives 89/392 et 91/368 de la CEE.

2. Marquage

Le marquage des accessoires comporte l'identification du fabricant, la charge maximale d'utilisation (CMU), le marquage CE et année de fabrication.

3. Mise en service

Avant la mise en service, l'utilisateur doit s'assurer des points suivants :

- présence du marquage sur la plaquette et vérification de son contenu par rapport à son utilisation.
- présence du certificat de conformité correspondant, vérification de son contenu par rapport à sa commande.
- vérification générale de l'élingue (dommage transport).

4. Utilisation

- Ne confier l'élingue qu'à du personnel compétent (formé et expérimenté).

Avant chaque utilisation, vérifier visuellement l'état de l'élingue, la présence des linguets de sécurité sur les crochets et l'absence de déformation des composants (chocs ou allongements).

- Toute élingue doit porter une étiquette d'identification. Sa disparition entraîne la mise en non conformité de l'élingue en attendant la pose de la nouvelle plaquette.

ATTENTION

- Ne jamais vriller une élingue et ne jamais charger une élingue qui présente des nœuds.
- Ne jamais charger les crochets sur leurs pointes. La charge doit être axée

sur le composant de sorte à permettre un « auto-centrage » de celui-ci.

ATTENTION

- Eviter tout choc et tout milieu corrosif. Toute intervention technique sur des élingues, tels que traitement thermique ou de surface, meulage, soudage, est interdite.
- Nos élingues multi-brins sont calculées à 45° en A par rapport à la verticale (voir plaquette d'identification de l'élingue). En cas d'utilisation avec un angle supérieur, réduire la C.M.U. selon les instructions de tableau. Ne jamais dépasser la C.M.U. de l'élingue, même si l'on réduit l'angle d'élingage.
- Eviter le choc lors de la mise sous tension de l'élingue.
- Mettre en charge lentement pour vérifier les conditions d'équilibre. Si nécessaire, détendre et repositionner les crochets. Eviter toute accélération brutale de charge (effet dynamique). Lorsque les brins ne sont pas utilisés, accrocher les crochets à la maille de tête.

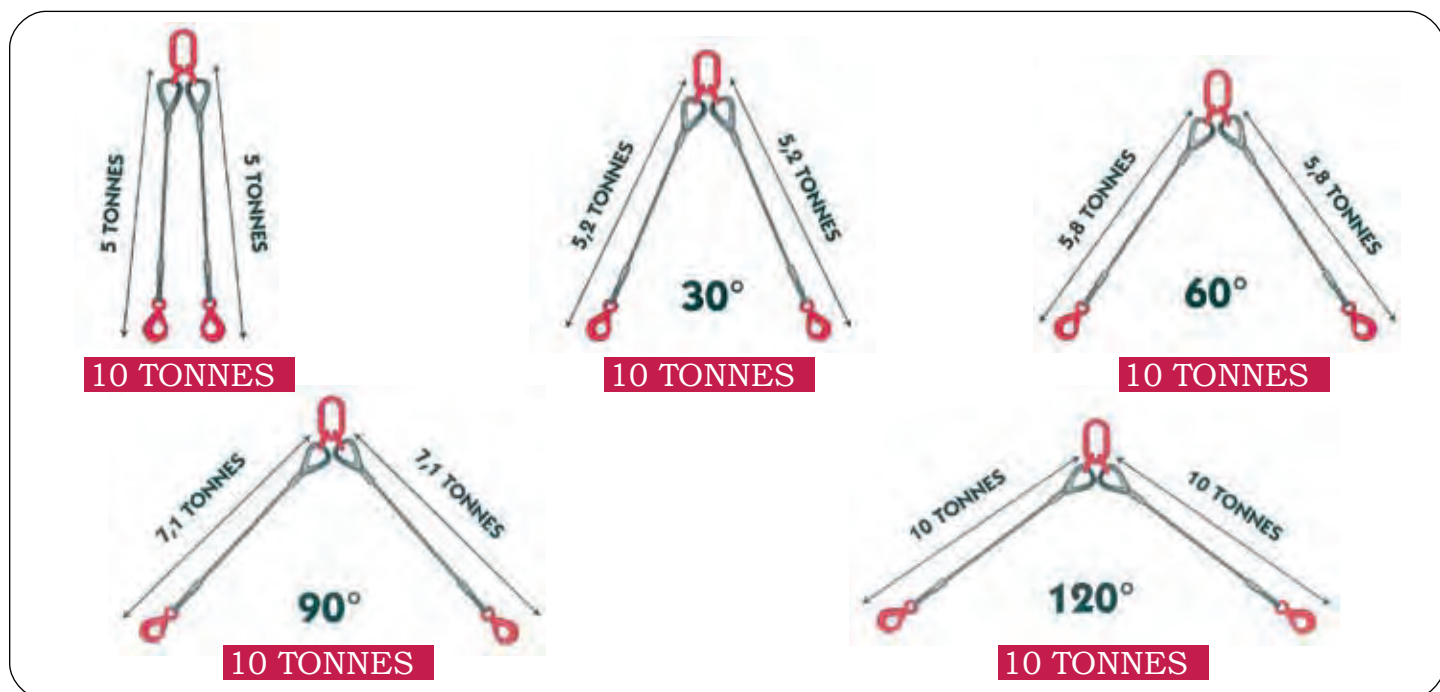
5. Inspection et maintenance

- Ces vérifications doivent être effectuées par une personne habilitée (compétente et expérimentée).
- Vérifier que les câbles ne sont ni détériorés ni blessés.
- Rebuter l'élingue si elle présente des amorces de rupture (criques...), une corrosion excessive, si les composants sont endommagés, si le câble s'est allongé ou déformé au regard des cotes relevées à la mise en service.
- Nous déconseillons vivement toute réparation de câble quelle que soit la méthode employée.
- Enregistrer les valeurs relevées et toutes les interventions sur un cahier de suivi de l'élingue (législation en vigueur).

6. température d'utilisation

Ne pas utiliser les élingues câble à une température supérieure à 100°C ou inférieure à -20°C.

ATTENTION : POUR UNE MEME CHARGE L'EFFORT AU BRIN AUGMENTE SUIVANT L'ÉCARTEMENT DES BRINS - DANGER



VOTRE SÉCURITÉ DÉPEND DE LA BONNE UTILISATION DE CES PRODUITS.
N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONSULTER.

• Elingues câble type tresse plate 6 aussières (nattes) boucles tressées nues

Acier galvanisé

CMU établie sur base âme textile (possibilité âme métallique pour gamme CMU supérieure : nous consulter)
réf. TRESSE6

Diamètre aussière mm	Diamètre appro. de la tresse	CMU/kg facteur M=1	Passage boucle mm	Poids long. mini. réalisable m	Poids kg	Poids mètre +
4	16 x 10	500	140 x70	2/	1.000	0.500
5	19 x 13	1 000	150 x75	2/	1.600	0.800
6	25 x 15	1 800	200 x100	2/	3.600	1.800
8	30 x 20	3 000	220 x110	3/	7.500	2.500
9	35 x 23	4 000	250 x125	3/	12.500	4.000
10	40 x 27	4 800	300 x150	4/	17.000	4.250
12	50 x 32	7 000	320 x160	4/	26.000	6.500
14	60 x 40	9 800	450 x225	5/	42.000	8.400
16	70 x 45	12 000	450 x225	5/	60.000	12.000
18	80 x 50	15 000	500 x250	6/	85.000	14.160



• Elingues câble plates tressées 8 aussières boucles tressées nues

Acier galvanisé

CMU établie sur base âme textile. (possibilité âme métallique pour gamme supérieure : nous consulter)
réf TRESSE8

Diamètre du câble mm	Dimensions en mm larg. épais. approx.	CMU/kg facteur M=1	Passage boucle mm	Poids long. mini. réalisable m	Poids kg	Poids mètre +
4	50 10	1 200	200 x 100	2/	1.800	0.900
5	55 12	1 900	240 x 120	2/	2.500	1.250
6	75 15	2 800	250 x 125	2/	4.400	2.200
7	90 17	3 800	300 x 150	3/	8.000	2.650
8	110 20	5 000	350 x 175	3/	10.200	3.400
9	120 22	6 300	400 x 200	3/	12.400	4.130
10	130 25	7 700	450 x 225	3/	16.500	5.500
12	160 30	11 000	500 x 250	4/	31.500	7.870
14	185 35	15 000	600 x 300	4/	43.000	10.750
16	210 40	19 800	700 x 350	5/	70.200	14.040
18	235 45	24 900	800 x 400	5/	88.500	17.700
20	260 50	30 800	850 x 425	6/	131.300	21.880



RECOMMANDATION :

Dans certains cas de charges nous préconisons l'utilisation de cosses extra-renforcées. Nous consulter.

• Elingues sans fin façon estrope grelinée

Commises à partir d'aussières assemblées autour d'un gabarit - Acier galvanisé – CMU établie sur base âme métallique

Construction	Diamètre aussière mm	Diamètre estrope mm apr.	Rupture estrope kg	CMU élingue kg	Poids/kg m/1
7 x 7 x 19	3	9	3 672	1 400	0.290
7 x 7 x 19	4	12	6 477	2 500	0.460
7 x 7 x 19	5	15	9 588	3 800	0.650
7 x 7 x 19	6	18	13 923	5 500	1.230
7 x 7 x 19	7	21	16 575	6 600	1.390
7 x 7 x 19	8	24	20 950	8 300	1.910
7 x 7 x 19	9	27	26 509	10 600	2.410
7 x 6x 36	10	30	32 752	13 100	3.070
7 x 6x 36	12	36	47 149	18 800	4.420
7 x 6x 36	13	39	55 365	22 100	5.180
7 x 6x 36	14	42	64 203	25 600	6.010
7 x 6x 36	16	48	83 854	33 500	7.870
7 x 6x 36	18	54	106 156	42 400	9.970
7 x 6x 36	20	60	131 008	52 400	12.300
7 x 6x 36	22	66	158 559	63 400	14.850
7 x 6x 36	24	72	188 659	75 400	17.700
7 x 6x 36	26	78	221 467	88 500	20.770
7 x 6x 36	28	84	256 815	102 700	24.070
7 x 6x 36	32	96	335 421	134 100	31.420
7 x 6x 36	36	108	424 529	169 800	39.750



L'emplacement des extrémités de l'aussière fermant l'estrope grelinée comporte un repère rouge, qui délimite une zone interdite à toute forme de pliage ou de positionnement de charge, sous peine de décomettage de l'assemblage.

Définition de la longueur à exprimer suivant terminologie.

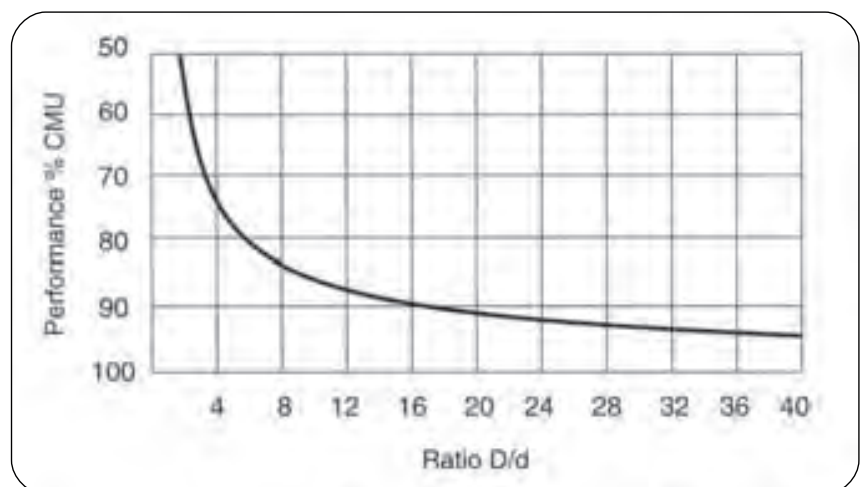
LD = longueur développée

LU = longueur utile,

considérant le diamètre des axes au travail.

La note de calcul relative à la gamme de charge présentée, est basée sur une perte au comettage adaptée au travail des axes de reprise de diamètre compatible.

L'utilisation de ce type d'élingue nécessite de considérer le rapport entre diamètre Axe « D » et diamètre de l'estrope « d » dont l'influence est mise en évidence dans le graphique ci-



• **Elingues cotte de maille**

Coefficient de sécurité 1/5
réf. ELCOTTE



Désignation	CMU/kg sur 1 brin	Dimensions en mm						Poids / kg pour 1 m	Poids mètre +
		A	B	C	D	E	F		
1	1 000	75	120	75	120	145	63	3.7	3
2	2 000	125	135	90	195	185	90	6.7	4
3	3 000	200	170	104	280	205	85	12	8
4	5 000	305	180	125	400	280	125	15	12
5	7 500	460	200	135	560	315	128	40	18

• **Elinguettes de sécurité**

