

The image features a central grey lifting shackle surrounded by ten orange lifting shackles arranged in a circular pattern. The text 'Pinces de Levage' is overlaid in the center in a bold, black, sans-serif font. The background is a solid light blue color.

**Pinces  
de  
Levage**

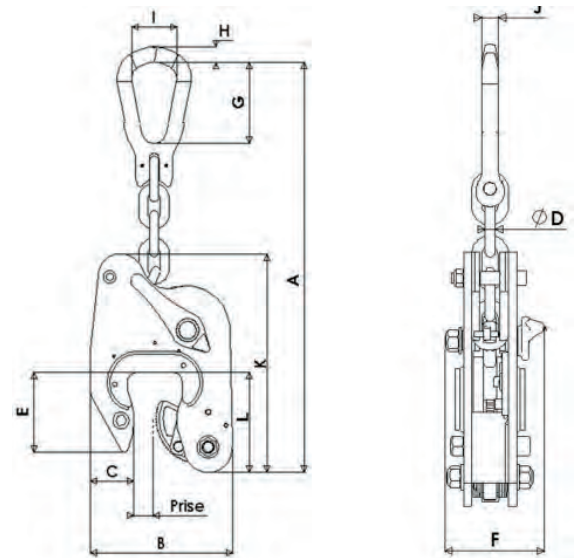
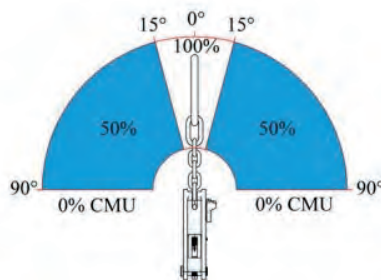
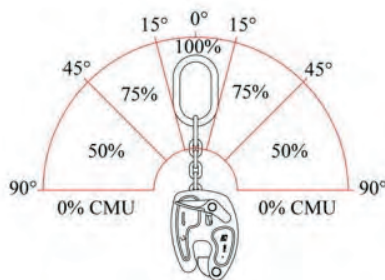
- Pince à tôles multi-positions à prise automatique - NK



Pinces dotées d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci. Ce modèle est également pourvu d'un système de prise automatique, assurant la fermeture de la pince lorsque la tôle est positionnée en fond de gorge. Le levier de réarmement non dépassant permet l'utilisation à même le sol. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince. La came crantée ne marque qu'une face de la charge.

**CARACTERISTIQUES**

Fabrication sans soudure portante.  
 Revêtement époxy à chaud.  
 Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.  
 Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.



\* versions avec anneau de levage fil rond

Référence	CMU	Prise (mm)		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	poids
	kg	mini	maxi													mm
NK1 0-20	1500	0	20	470	120	30	8	68	82	110*	8*	60*	11	185	82	4
NK1 20-40	1500	24	40	493	151	44	8	81	82	110*	8*	60*	11	224	97	6
NK1 40-60	1500	40	60	508	171	44	8	96	82	110*	8*	60*	11	250	112	6
NK2 0-30	3000	0	320	645	190	58	13	95	122	117	22	68	21	278	120	13
NK2 30-60	3000	30	60	662	210	65	13	113	122	117	22	68	21	310	142	15
NK2 60-90	3000	60	90	680	245	70	13	128	122	117	22	68	21	338	157	17
NK3 0-40	4500	0	40	711	250	66	13	135	140	117	22	68	21	362	163	25
NK3 40-80	4500	40	80	719	270	80	13	160	150	117	22	68	21	395	188	26
NK3 80-120	4500	80	120	760	312	82	13	180	145	117	22	68	21	371	208	27
NK5 0-50	7500	0	50	1108	326	98	18	150	235	205	35	100	25	402	200	42
NK5 50-100	7500	50	100	1165	330	95	18	205	235	205	35	100	25	449	244	50
NK5 100-150	7500	100	150	1188	395	105	18	230	235	205	35	100	25	474	267	60

• Pince de levage vertical - CS

Caractéristiques

Levage et déplacement vertical, ainsi que le retournement à 180° d'une plaque.  
 Oeillet de levage fixe (mobile en une direction).  
 Système de verrouillage.  
 Marquage de CMU et ouverture sur la pince.  
 Coefficient de sécurité: 5:1.  
 Coefficient d'épreuve: 2:1

Application

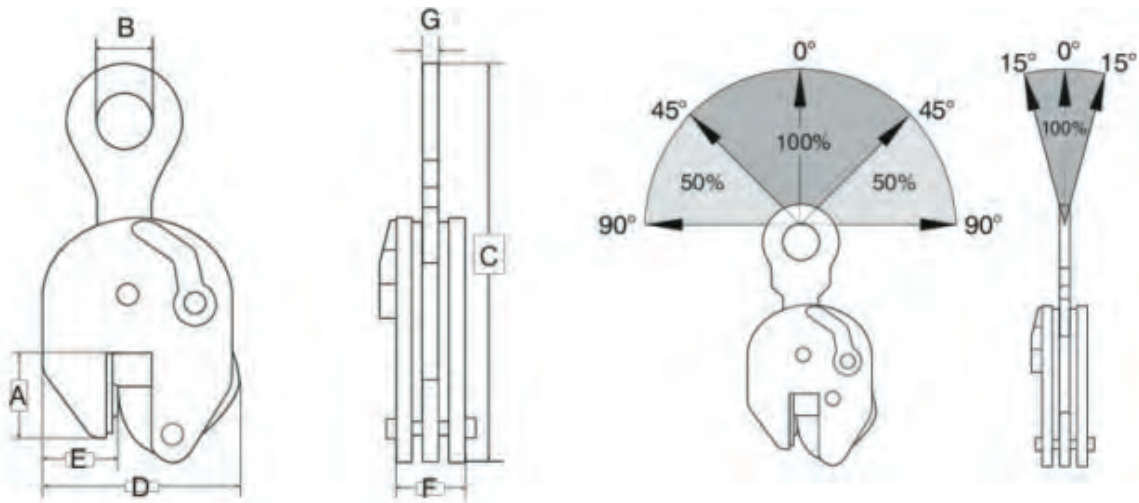
Conçu pour le levage des tôles ou pièces avec une dureté maximale de 37HRC / 345HB.  
 Usage uniquement avec des élingues à 1 brin (angle de travail latéral réduit à 15°)

Marquage: Selon la norme, Marqué CE

Norme: EN 12100, EN 13155

Attention: La charge minimale doit être au moins 10% de la CMU.

Coefficient de sécurité: 5



Référence	CMU	Prise (mm)		A	B	C	D	E	F	G	poids
	kg	mini	maxi								mm
CS-0.75	750	0-13		47	30	205	100	35	37	10	1,5
CS-1.0	1000	0-25		55	45	265	142	38	47	15	3,6
CS-2.0	2000	0-35		80	65	335	185	55	56	17	6,5
CS-3.0	3000	0-35		80	65	335	185	55	56	17	7
CS-4.0	4000	0-45		85	70	430	230	60	78	20	16
CS-6.0	6000	0-50		114	75	490	255	78	78	20	20
CS-9.0	9000	0-55		112	75	530	267	70	86	20	26
CS-12.0	12000	0-52		148	85	617	295	100	94	44	42
CS-15.0	15000	0-75		159	86	760	375	135	105	50	71

## • Pince de levage vertical et retournement - CU

### Caractéristiques

**Levage et déplacement vertical, ainsi que le retournement à 180° d'une plaque.**

Oeillet de levage articulé (mobile en deux directions).

Système de verrouillage.

Marquage de CMU et ouverture sur la pince.

Coefficient de sécurité: 5:1.

Coefficient d'épreuve: 2:1.

### Application

Conçu pour le levage des tôles ou pièces avec une dureté maximale de 37HRC / 345HB.

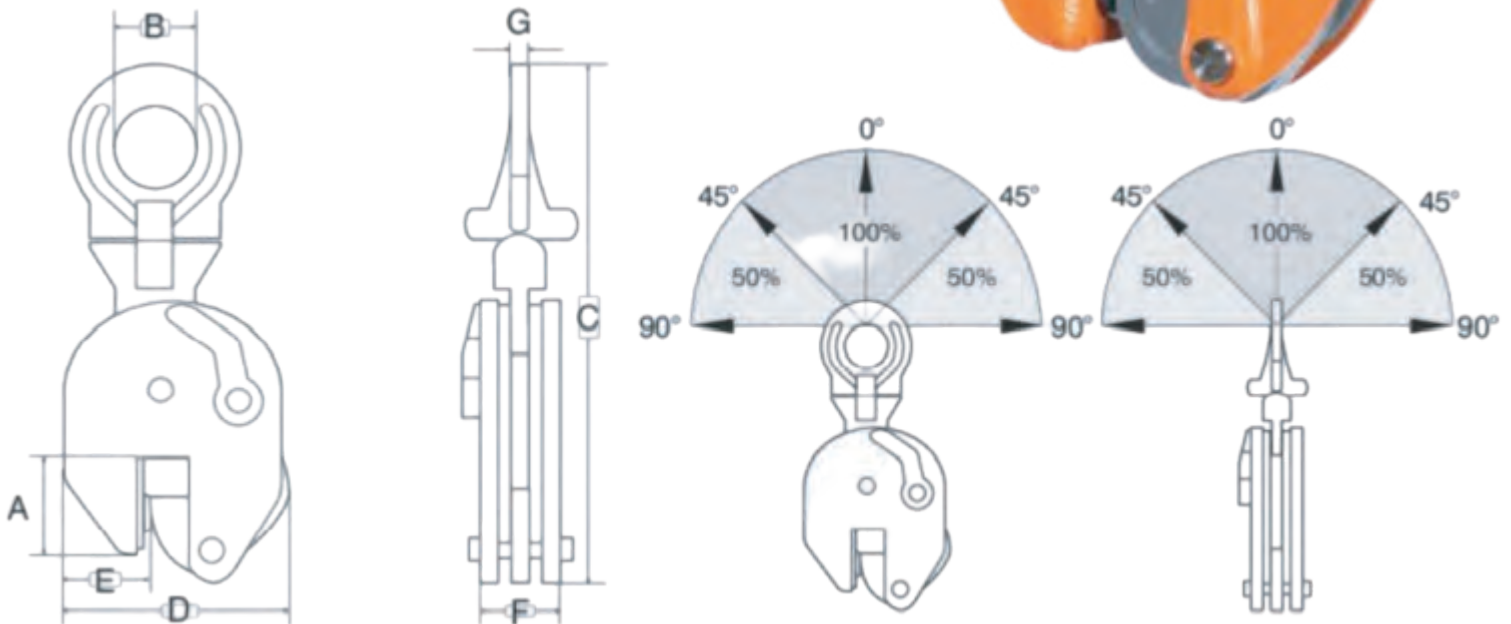
L'oeillet articulé s'adapte parfaitement avec des élingues à multi-brins.

### Attention

La charge minimale doit être au moins 10% de la CMU.

Marquage: Selon la norme, Marqué CE

Norme: EN 13155, EN 12100



Référence	CMU	Prise (mm)		A	B	C	D	E	F	G	poids kg
	kg	mini	maxi	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
CU-0.75	<b>750</b>	0-13		47	30	203	100	35	37	10	1,7
CU-1.0	<b>1000</b>	0-25		55	50	295	125	38	47	14	3,9
CU-2.0	<b>2000</b>	0-35		80	70	370	185	55	56	16	7,3
CU-3.0	<b>3000</b>	0-35		80	70	370	185	55	56	16	8
CU-4.0	<b>4000</b>	0-45		85	70	430	230	60	78	20	17
CU-6.0	<b>6000</b>	0-50		114	78	527	255	78	78	32	22
CU-9.0	<b>9000</b>	0-55		112	78	565	267	70	86	45	30
CU-12.0	<b>12000</b>	0-52		148	85	650	295	100	94	48	44
CU-15.0	<b>15000</b>	0-75		159	85	765	373	135	105	48	75

• Pince à tôles multipositions - KS



Pinces dotées d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci. Le levier de réarmement non dépassant permet l'utilisation à même le sol. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince. La came crantée ne marque qu'une face de la charge.

**CARACTERISTIQUES**

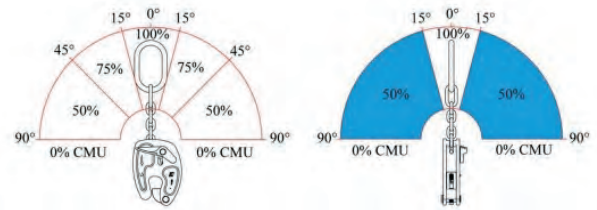
Fabrication sans soudure portante.

Revêtement époxy à chaud.

Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.

Référence	CMU	Prise (mm)		poids kg
	kg	mini	maxi	
KS075	750	0	15	1,5
KS1	1000	0	20	3,5
KS2	2000	0	25	6,3
KS3	3000	0	30	12,1



• Pince automatique multipositions sans marquage- NX



Levage et basculement de pièces lisses ou polies telles que plaques d'acier inoxydable, aluminium, pré-laquées, bois, stratifiées, marbre, béton, verre, plastique ...

Pinces dotées de mors recouverts de polyuréthane permettant de lever et basculer des charges sans marquer leur surface. Ces produits sont pourvus d'un système de sécurité par ressort et de prise automatique permettant respectivement un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci et d'assurer la fermeture de la pince lorsque la tôle est positionnée en fond de gorge. Une poignée facilite la prise en mains. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince.

**CARACTERISTIQUES**

Fabrication sans soudure portante.

Revêtement époxy à chaud.

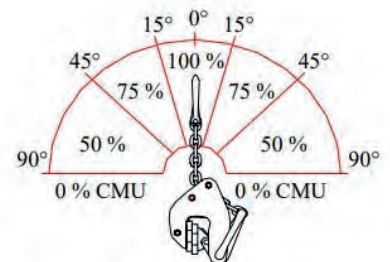
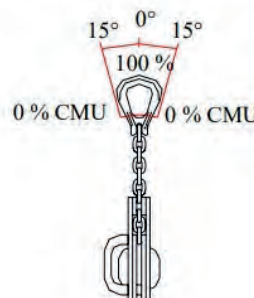
Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.

Garantie 1 an contre tout vice de fabrication.

Référence	CMU	Prise (mm)		poids kg
	kg	mini	maxi	
NX5	500	0	20	4,5
NX1,5	1500	0	30	11

• Fonction levage : ne pas dépasser l'angle admis de 15° entre la chaîne et le plan des flasques.



• Fonction basculement : pour cette application, la charge maximale d'utilisation de la pince est divisée par 2.

Existe également en modèles réglable  
CMU 500kg avec ouverture jusqu'à 140mm

## • Pincés pour levage de charges à faces parallèles - PB

Levage sans marquage de produits à faces parallèles en matériaux divers tels que bois, béton, acier, plastique, pierre...

Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant de déposer la charge sans intervention manuelle. Les mors revêtus caoutchouc assurent une bonne adhérence et évitent le marquage de la charge. Des poignées de transport facilitent la mise en place. Le serrage de la pince est proportionnel à la charge, limitant ainsi le risque de dommage.

Fabrication sans soudure portante.

Revêtement époxy à chaud.

Coefficient de sécurité : 3



Référence	CMU	Prise (mm)		poids
	kg	mini	maxi	kg
<b>PB05 0-100</b>	<b>500</b>	0	100	10
<b>PB05 100-250</b>	<b>500</b>	100	250	12
<b>PB05 200-500</b>	<b>500</b>	200	500	20
<b>PB1 0-200</b>	<b>1000</b>	0	200	25
<b>PB1 200-500</b>	<b>1000</b>	200	500	47
<b>PB1 500-800</b>	<b>1000</b>	500	800	71
<b>PB1 700-1000</b>	<b>1000</b>	700	1000	78
<b>PB3 200-500</b>	<b>3000</b>	200	500	131
<b>PB3 500-800</b>	<b>3000</b>	500	800	181

## • Pincés pour profilés - PL

Levage de profilés et poutrelles I, H...

Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant de déposer la charge sans intervention sur la pince.

Fabrication sans soudure portante.

Revêtement époxy à chaud.

Coefficient de sécurité : 3

Référence	CMU	Prise (mm)		poids
	kg	mini	maxi	kg
<b>PL1 95-200</b>	<b>1000</b>	95	200	4
<b>PL2 120-300</b>	<b>2000</b>	120	300	8
<b>PL3 180-450</b>	<b>3000</b>	180	450	16
<b>PL4 120-300</b>	<b>4000</b>	120	300	14



## • Pincés pour rails- PR



Levage de rails de type Vignoles 15 à 30 kg/m et jusqu'à 36 à 60 kg/m.

Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant de déposer la charge sans intervention manuelle.

Fabrication sans soudure portante.

Revêtement époxy à chaud.

Coefficient de sécurité : 3

Référence	CMU	Prise (mm)		poids
	kg	mini	maxi	kg
<b>PR1 20-40</b>	<b>1000</b>	20	40	4
<b>PR2 40-80</b>	<b>2000</b>	40	80	9

• Pince à fûts - DG10

**Pour le levage prises dans toutes les positions.**

La Drumgrab® tient la charge en toutes circonstances. Un des avantages les plus importants est que la Drumgrab® peut être appliquée sur un fût couché pour ensuite le soulever en position verticale.

La Drumgrab® permet aux utilisateurs de sécuriser rapidement un fût situé au milieu d'une grappe et de le lever sans devoir déplacer les autres fûts.

**L'utilisation du Drumgrab®**

Positionnez les deux bras oranges sur le bord du fût et manœuvrez ensuite le bras gris sur l'autre bord pour serrer le fût. Pour desserrer, faites l'opération en ordre inverse.

**Le levage simple, rapide et sans risque :** La Drumgrab® DG10 est capable de résister en toute sécurité aux chocs imprévus causés par des collisions, des rebonds ou des balancements.

**L'auto-centrage :** la pince est centrée automatiquement et tient la charge en toutes circonstances, grâce à la pression résiliente de la bande en polyuréthane souple exercée sur le fût.



• Pince à fûts - VK



Conçu pour le levage et transport vertical/horizontal des fûts en acier ou en plastique, fermés ou ouverts. Utilisation facile avec un palan ou chariot élévateur (en combinaison avec palonnier pour fourches)

**Caractéristiques**

- VK-350: levage vertical des fûts en acier. - CMU 350kg
- VK-360: levage vertical des fûts en acier ou en plastique avec bagues L ou X - CMU 360kg
- VK-500: levage vertical des fûts en acier. CMU 500kg
- VKH-500: levage horizontal des fûts en acier - CMU 500kg.

Marquage: Selon la norme, Marqué CE

## • Pince semi-automatique pour fûts acier - VFR

Levage de fûts acier fermés – pleins avec couvercle ou vides - en position verticale et de diamètre 400 à 600 mm.

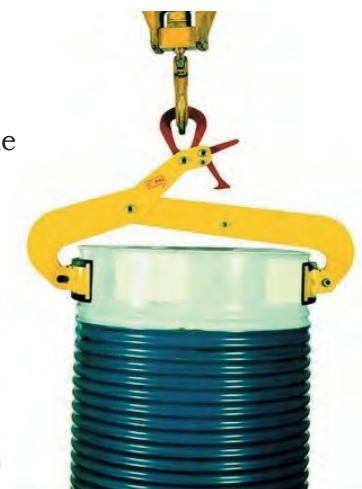
Accessoire équipé d'un verrouillage automatique de la position ouverte permettant la dépose du fût sans intervention manuelle. Les mors, revêtus de nitrile, assurent une bonne adhérence et évitent le marquage des fûts. Le serrage de la pince est proportionnel à la charge limitant ainsi le risque de déformation du fût.

Fabrication sans soudure portante.

Revêtement époxy à chaud.

Coefficient de sécurité : 3

Référence	CMU	Prise (mm)		poids
	kg	mini	maxi	kg
<b>VFR05-5</b>	<b>500</b>	400	500	12
<b>VFR05-6</b>	<b>500</b>	500	600	14



## • Pince automatique pour fûts acier - VFA



Levage de fûts acier – pleins (avec couvercle) ou vides - en position verticale et de diamètre 600 mm.

Accessoire équipé d'un automatisme permettant d'effectuer la prise et la dépose du fût sans intervention manuelle. Les mors, revêtus de nitrile, garantissent une bonne adhérence et évitent le marquage des fûts. Des poignées de transport facilitent la mise en place. Des ronds d'appui assurent la stabilité de la pince déposée sur le fût. Le serrage de la pince est proportionnel à la charge limitant ainsi le risque de déformation du fût.

CMU : 300kg

Prise : 600mm

Poids : 24kg

Fabrication sans soudure portante.

Revêtement époxy à chaud.

Coefficient de sécurité : 3

## • Crochets doubles pour plaques horizontales - QR

Levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet).

Ces crochets doubles évitent l'utilisation d'un palonnier. Leur surface d'appui étendue permet de réduire le cintrage des plaques. La manutention de charges jusqu'à 300 mm d'épaisseur est possible grâce à leur capacité de prise importante.

Fabrication sans soudure portante.

Revêtement époxy à chaud.

Coefficient de sécurité : 3

Référence	CMU	Ouverture mm	Angle d'élingage	poids
	kg			kg
<b>QR3 0-300</b>	<b>3000</b>	300	50/60°	36
<b>QR6 0-300</b>	<b>6000</b>	300	50/60°	46
<b>QR12 0-300</b>	<b>12000</b>	300	50/60°	115





## • Pince de levage horizontal - CH

### Caractéristiques

Levage et déplacement horizontal des tôles. Pince compacte et légère.

Marquage : CMU et ouverture sur la pince.

Coefficient de sécurité: 5:1.

Coefficient d'épreuve: 2:1.

Application

Conçu pour le levage des tôles avec une dureté maximale de 37HRC / 345HB.

Toujours utiliser par paire (ou par multiple de ces paires).

**Attention** : la charge minimale doit être au moins 10% de la CMU. La tôle doit être rigide, non soumise au flambage.

Référence	CMU	Prise (mm)		poids
	kg	mini	maxi	kg
CH-1.0	1000	0	35	2,5
CH-2.0	2000	0	60	7,5
CH-4.0	4000	0	60	13
CH-6.0	6000	0	60	13
CH-8.0	8000	0	60	18
CH-10.0	10000	0	60	20
CH-2.0L	2000	0	100	9
CH-4.0L	4000	0	100	15
CH-6.0L	6000	0	100	16
CH-8.0L	8000	0	100	22
CH-10.0L	10000	0	100	23



## • Pince de levage horizontal réglable - CHV

### Caractéristiques

Levage et déplacement horizontal des tôles. Pince compacte et légère.

Marquage : CMU et ouverture sur la pince.

Coefficient de sécurité: 5:1.

Coefficient d'épreuve: 2:1.

Application

Conçu pour le levage des tôles avec une dureté maximale de 37HRC / 345HB.

Toujours utiliser par paire (ou par multiple de ces paires).

**Attention** : la charge minimale doit être au moins 10% de la CMU. La tôle doit être rigide, non soumise au flambage.

Référence	CMU	Prise (mm)		poids
	kg	mini	maxi	kg
CHV-1.5	1500	3	180	9
CHV-1.5X	1500	3	300	12
CHV-3.0	3000	3	180	15
CHV-3.0X	3000	3	300	16
CHV-4.5	4500	3	180	16
CHV-4.5X	4500	3	420	17
CHV-6.0	6000	3	180	20
CHV-6.0X	6000	3	420	23
CHV-9.0	9000	3	180	26
CHV-9.0X	9000	3	420	30



## • Pinces spéciales

### Quelques exemples

Pinces spéciales pour levage horizontal de tubes et matériaux ronds. Poignée pratique et déverrouillage automatique.

Les mors sont cintrés pour fixer une protection en polyuréthane afin d'éviter le marquage et l'endommagement de la charge.

Conception selon cahier des charges. Sans soudures portantes.

Capacités et dimensions sur mesure.



Pinces pour levage de charge à faces parallèles sans marquage.

Fonctionnement manuel, semi-automatique ou automatique.

Les mors sont adaptés à la géométrie de la charge.

Peut être également utilisée pour des charges cylindriques.

Conception selon cahier des charges. Sans soudures portantes.

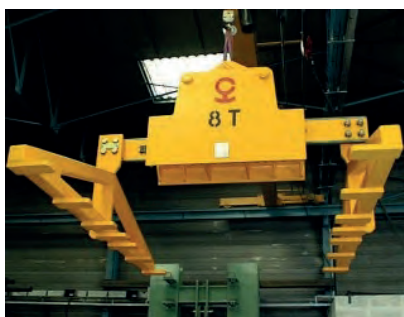
Capacités et dimensions sur mesure.

Pince spéciale pour le levage et le retournement de fûts en acier ou autres produits cylindriques rigides.

Poignée pratique et déverrouillage automatique.

Les mors sont cintrés pour fixer une protection en polyuréthane afin d'éviter le marquage et l'endommagement de la charge.

Conception selon cahier des charges. Sans soudures portantes.



Pince spéciale pour le levage de paquets.

Conception selon cahier des charges. Sans soudures portantes.



Pince spéciale pour le transport de bobines, de rouleaux et de caisses à axes horizontaux.

Fabriquée avec une assurance qualité complète.

Grappin en acier soudé de haute qualité.

Les deux pieds de grappin sont actionnés au moyen d'une crémaillère et pignon.

Les béquilles de benne fonctionnent à l'intérieur de guides coulissants utilisant à la fois un engrenage et un limiteur de couple.

Système de câblage protégé dans des conduits métalliques en plastique ou alternativement dans des guides chaînes.

Livrée complète avec panneau de commande électrique.

Documentation : Certificat de conformité CE et données techniques complètes fournies.

N'hésitez pas à nous consulter - Nous vous assisterons dans l'élaboration de votre besoin